

# IT26-C

## Moving Front Chemical Integrator

For Steam sterilization processes.



### Usage

Control of Steam sterilization processes between 118 °C and 138 °C.

### Applicable regulation

Designed under Quality Management Systems standards ISO 13485:2016/NS-EN ISO 13485:2016.  
ISO 11140-1:2014

### Authorization

ANMAT (Argentinean National Administration of Drugs, Food and Medical Devices) PM 1614-4.

### Classification

Class 1, according to risk (ANMAT).

### FDA 510(k)

K191021

### Characteristics

Type 5 Integrating Indicator (according to ISO 11140-1).

Size: 52 mm x 21 mm.

Chemical Integrator consists of a paper wick and a steam and temperature sensitive chemical pellet contained in a paper/film/foil laminate. The chemical pellet melts and migrates as a dark bar along the paper wick. The migration is visible through a zone marked ACCEPT or REJECT, thus indicating whether sterilization conditions were met. The extent of migration depends on steam quality, time, and temperature. The ACCEPT result is reached when a theoretical spore population reaches its kill time, indicating integration condition has been reached. This condition is calibrated with the kill time of  $10^6$  *Geobacillus stearothermophilus* spore population, calculated in BIER (Biological Indicator Evaluator Resistometer).

Conditions: saturated steam at 121 °C, 128 °C, 135 °C.

Optionally, the readout of the chemical indicator can be done using Trazanto Automatic Quality Control and Traceability System (see instructions for use in device's manual).

### Environmental conditions during manufacture

T= 15-30 °C, RH = 30-80 %.

### Storage conditions

T= 10-30 °C, RH = 30-80 %, keep out of direct light.

### Transport conditions

Storage conditions should be strictly followed.

Transport in closed and reinforced boxes in order to avoid damages. The transport of this product does not represent a risk for health.

### Shelf life

5 years.

### Packing

100 or 250 units per aluminum foil bag.

### **Labelling**

On product's packing: product code and description, process for intended use, instructions for use, storage conditions, product presentation, classification according to regulation, manufacturer information, batch number, manufacture and expiration date, SV at 121 °C, 128 °C and 135 °C, barcode and datamatrix code.

### **Possible target markets**

Healthcare, Food, Pharmaceutical and Medical Industries.

### **Other important information**

Read product's instructions for use thoroughly before use.

### **Precautions**

Do not store the product near sterilizing agents, strong alkaline or acidic products such as cleaning/disinfecting agents.

Do not expose this product to EO, Dry Heat or any sterilization processes other than Steam.

Do not reuse the sterilizer until the dark bar has reached the ACCEPT zone.

# IT26-C

## Integrador Químico de frente progresivo

Para procesos de esterilización por Vapor



### Uso previsto

Control de procesos de esterilización por Vapor entre 118 °C y 138 °C.

### Normativa aplicable

Diseñado bajo normas de Sistemas de Gestión de Calidad ISO 13485:2016/NS-EN ISO 13485:2016.  
ISO 11140-1:2014

### Habilitación

ANMAT PM 1614-4.

### Clasificación

Clase 1, de acuerdo al riesgo (ANMAT).

### FDA 510(k)

K191021

### Características

Indicador Integrador Tipo 5 (conforme ISO 11140-1).

Dimensiones: 52 mm x 21 mm.

El indicador integrador consiste en una tira de papel y una pastilla química sensible al vapor y a la temperatura, ambos contenidos dentro de láminas de papel / película / papel metalizado. La pastilla química se funde y migra como una barra oscura a lo largo de la tira de papel. Esta migración ocurre a lo largo de una zona marcada con ACCEPT (aceptar) o REJECT (rechazar), lo cual permite dilucidar si se han alcanzado las condiciones de esterilización. El grado de migración depende de la calidad del vapor, el tiempo y la temperatura. El resultado ACCEPT se alcanza cuando una población teórica de esporas alcanza su tiempo de muerte, lo que indica que se ha logrado la condición de integración. Esta condición está calibrada con el tiempo de muerte de una población teórica de  $10^6$  esporas de la bacteria *Geobacillus stearothermophilus*, calculado en un BIER (Biological Indicator Evaluator Resistometer).

Condiciones: vapor saturado a 121 °C, 128 °C, 135 °C.

Opcionalmente, la lectura del indicador químico puede realizarse empleando el Sistema Automático de Control de Calidad y Trazabilidad Trazanto (ver instrucciones en el manual del dispositivo).

### Condiciones ambientales de producción

T= 15-30 °C, HR = 30-80 %.

### Condiciones de almacenamiento

T= 10-30 °C, HR = 30-80 %, mantener al abrigo de la luz.

### Condiciones de transporte

Respetar las condiciones de almacenamiento. Transportar en cajas cerradas y reforzadas para evitar golpes. El transporte de este producto no implica riesgo alguno para la salud de las personas.

### Período de vida útil

5 años

**Envase**

100 o 250 unidades por paquete.

**Etiquetado**

En el envase: código y descripción del producto, proceso para el cual se utiliza, instrucciones de uso, presentación, clasificación según la normativa, datos del fabricante, lote, fechas de fabricación y de vencimiento, SV a 121 °C, 128 °C y 135 °C, código de barras y código datamatrix.

**Posibles mercados de destino**

Área de la Salud, Industria Alimenticia, Farmacéutica y de Productos Médicos.

**Otra información relevante**

Antes de su utilización se recomienda leer las instrucciones operativas del producto.

**Precauciones**

No almacenar el producto cerca de agentes esterilizantes, productos alcalinos o ácidos fuertes tales como agentes de limpieza / desinfección.

No esterilizar por Óxido de Etileno, Calor Seco u otro proceso de esterilización diferente al Vapor.

No volver a utilizar el esterilizador hasta que la barra negra haya alcanzado la zona ACCEPT.